OERLIKON

CITOTIG DC HPF / Expert
Gamme Professionnelle

Installations portables
pour le soudage TIG DC
des aciers et des inox

www.oerlikon-welding.com

AIR LIQUIDE WELDING

CITOTIG DC HPF / Expert
Gamme Professionnelle

2003-202

Les installations ***CITOTIG DC Gamme Professionnelle*** vous permettent de réaliser aisément les opérations de soudage TIG DC des aciers et des inox. Avec leur interface conviviale et leur poids “plume” (moins de 10 kg) c’est l’équipement idéal pour les applications mobiles dans les secteurs d’activité les plus variés.

2010-890
2010-069
2010-072

CITOTIG DC

- Haute qualité des joints sur acier et inox

2001-316

2001-317

- Pour les secteurs d’activité les plus exigeants

Chaudronnerie

2010-835

Offshore

2008-760

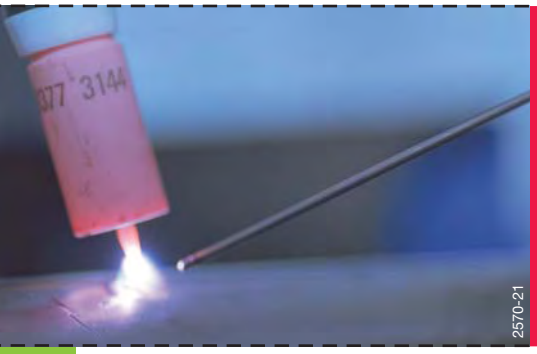
Pétrochimie

Construction navale

Tuyauterie

2010-810

CITOTIG DC HPF / Expert



En plus de ses caractéristiques intrinsèques :
rapport poids/ puissance exceptionnel et interface facile à utiliser, CITOTIG DC présente des avantages supplémentaires :

- mémorisation de programme (modèles 180 et 220)
- fiabilité optimisée et réduction de la consommation primaire grâce au système HPF (High Power Factor)

Description et caractéristiques

- Technologie de fabrication modulaire qui optimise la fiabilité
- Construit avec la techologie HPF (High Power Factor) qui permet la conformité à la nouvelle norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010 qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension. Le HPF permet aussi de réduire la consommation électrique. Équipé d'origine d'un prise Schuko 16 A. Peut être utilisé avec des groupes électrogènes (variation de tension de +/- 15%). Possibilité de travailler avec des câbles primaires de grandes longueurs jusqu'à 70 m pour de section de 3 x 2,5 mm²)

EASY HPF

- Cycle de soudage simple
- Mode TIG DC ou EE
- Amorçage HF ou TIG Lift
- Pré et Post gaz réglables
- Mode 2T / 4T
- 160 A à 35%

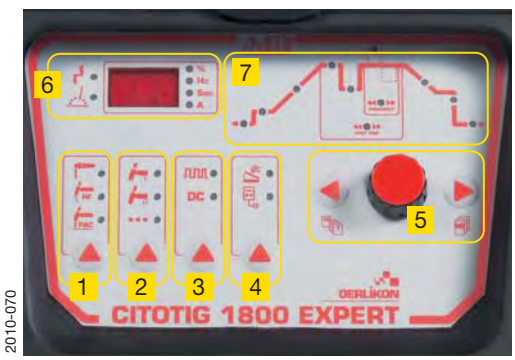
EASY : Panneau de commande CITOTIG 1600 HPF

1. Voyants de sécurité et de mise sous tension
2. Réglage du courant de soudage
3. Sélection du procédé (EE/TIG HF/TIG Lift)
4. Sélection du mode 2T/4T
5. Réglage du temps de pré-gaz
6. Réglage du temps d'évanouissement
7. Réglage du temps de post-gaz

EXPERT

- Cycle de soudage complet simple à régler : courant initial, courant final, rampe de montée, évanouissement, temps de point, réglage de la fréquence de pulse, pré- et post-gaz, courant bas (mode 4T)
- Haute performance en soudage à l'électrode enrobée (jusqu'à 180 A à 40% à 40 °C)
- Possibilité de mémorisation de 30 programmes de soudage

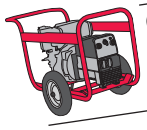
Panneau de commande CITOTIG EXPERT



1. Sélection du procédé (EE/TIG HF/TIG Lift/TIG HF)
2. Sélection du mode 2T/4T/Point
3. Sélection du mode pulsé
4. Sélection du mode commande à distance ou pédale
5. Mémorisation et rappel des programmes
6. Afficheur digital
7. Visualisation du cycle de soudage

Ces équipements sont conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010 qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension

HPF
High Power Factor


Compatible groupe électrogène

GARANTIE 2 ANS

Prise 16 A

Caractéristiques techniques

		CITOTIG 1600 HPF	CITOTIG 1800 EXPERT	CITOTIG 2200 EXPERT
		TIG		
Tension d'alimentation monophasée		230 V +/- 20% 50/60 Hz	230 V +/- 20% 50/60 Hz	230 V +/- 20% 50/60 Hz
Consommation effective		11 A	11 A	12 A
Tension à vide		49,5 V	50 V	50 V
Gamme de courant		10 - 160 A	5 - 160 A	5 - 220 A
Facteur de marche 40 °C	35%	160 A	-	220 A
	60%	140 A	140 A	180 A
	100%	120 A	130 A	150 A
Taille de connecteur		13 mm		
Indice de protection		IP 23 S		
Poids		9,5 kg		
Dimensions		205 x 345 x 460 mm		
Normes	EN 60974.1	✓	✓	✓
	EN 60974.10	✓	✓	✓
	EN 61000-3-2/12	✓	✓	✓
Livré avec		Câble primaire équipé de prise Schuko 16 A, manuel d'instructions, tuyau de gaz, câble de masse longueur 3 m équipé d'une prise de masse		

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

Pour commander			
	CITOTIG 1600 HPF	CITOTIG 1800 EXPERT	CITOTIG 2200 EXPERT
Générateur seul	**W000273517**	**W000273982**	**W000273984**
Package	**W000278055**	**W000277646**	**W000268694**
Option et accessoires (seulement sur 1800 et 2200 EXPERT)			
A Commande à distance manuelle	-	**W000242069**	
B Pédale de commande à distance	-	**W000241602**	

Options et accessoires

Commande à distance manuelle

Pédale de commande à distance

TIG torches

2000-173

La nouvelle gamme de torches PROTIG NG est parfaitement en adéquation avec le haut niveau de qualité fourni par les installations PRESTOTIG DC Professionnelle

Les modèles les mieux adaptés aux CITOTIG DC sont : CITORCH T NG 10, 20 et 30.
Ils sont disponibles soit :

- en modèle à gâchette lame RL
- en modèle à manche ergonomiques EB

Voir la gamme complète dans la brochure CITORCH T NG

2010-643

RL : manche rond avec gâchette à lame

	CITORCH T NG 10 RL C5B		CITORCH T NG 20 RL C5B		CITORCH T NG 30 RL C5B	
Refroidissement	Air					
Facteur de marche	125 A @ 35% 80 A @ 60%		150 A @ 35% 100 A @ 60%		200 A @ 35% 130 A @ 60%	
Pour commander	**5 m**	**8 m**	**5 m**	**8 m**	**5 m**	**8 m**
	W000278984	**W000278985**	**W000278986**	**W000278987**	**W000278988**	**W000278989**
Réf. de la boîte de maintenance	**W000306441**		**W000306442**		**W000306443**	

2011-007

2010-668

EB : manche ergonomique à bouton

	CITORCH T NG 10 EB C5B		CITORCH T NG 20 EB C5B		CITORCH T NG 30 EB C5B	
Refroidissement	Air					
Facteur de marche	125 A @ 35% 80 A @ 60%		150 A @ 35% 100 A @ 60%		200 A @ 35% 130 A @ 60%	
Pour commander	**5 m**	**8 m**	**5 m**	**8 m**	**5 m**	**8 m**
	W000278380	**W000278381**	**W000278382**	**W000278383**	**W000278384**	**W000278385**
Réf. de la boîte de maintenance	**W000306441**		**W000306442**		**W000306443**	

2011-007

Système modulaire

Les torches EB sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

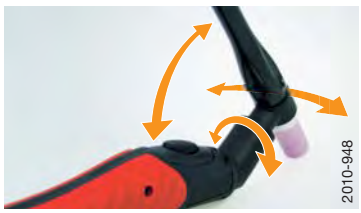
2011-005

1 Potentiomètre horizontal - **W000279370**
2 Potentiomètre vertical - **W000279246**
3 Double bouton - **W000279242**
4 Lame - **W000279245**

Pour les boutons potentiomètre, adapter le câblage au poste de soudage en utilisant la prise 10 pins - **W000148887**

Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les CITORCH T NG de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de quatre modèles suivant le type de torche à équiper.


2010-948

2010-949

Corps pour torches air - **W000279381**
Corps pour torches eau - **W000279382**
Tête CITORCH T NG 10 - **W000279383**
Tête CITORCH T NG 20-30 - **W000279384**

OERLIKON

Contacts

BELGIUM
AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

CHINA
SAF SHANGHAI REP.OFF.
Rm 722 Pine City Hotel
777 Zhao Jia Bang Lu - SHANGHAI 200032
Tel.: +86 21 64 43 89 69 - Fax: +86 21 64 43 58 97

CZECH REPUBLIC
AIR LIQUIDE CZ S.R.O. - Welding and Cutting
Podnikatelská 565 - Areál SVUM - 190 11 PRAHA 9 - Búchovice
Tel.: +420 274 023 163 - Fax: +420 274 023 233

FRANCE
AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône
95315 CERGY PONTOISE Cedex
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

GERMANY
OERLIKON SCHWEISSTECHNIK GmbH
Industriestrasse 12 - D-67304 EISENBERG/PFALZ
Tel.: +49 6351 4760 - Fax: +49 6351 476 335

HUNGARY
AIR LIQUIDE HUNGARY - Welding & Cutting
Krisztina krt. 39/b - H-1013 BUDAPEST
Tel.: +36 1 339 8650 - Fax: +36 1 339 8649

ITALY
AIR LIQUIDE WELDING ITALY
Via Torricelli 15/A - 37135 VERONA
Tel.: +39 045 82 91 511 - Fax: +39 045 82 91 536

LUXEMBOURG
AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

MALAYSIA
SAF-OERLIKON MALAYSIA SDN BHD
No 10, Jalan TPP 5/1
Taman Perindustrian Puchong - 47100 PUCHONG, SELANGOR
Tel.: +603 8060 8638 - Fax: +603 8061 620

NETHERLANDS
AIR LIQUIDE WELDING NETHERLANDS
Rudonk 6 B - NL 4824 AJ BREDA
Tel.: +31 76 541 00 80 - Fax: +31 76 541 58 96

POLAND
AIR LIQUIDE WELDING POLSKA - SP. Z.o.o
UL. Porcelanowa 10 - 40-246 KATOWICE
Tel.: +48 32 609 04 50 - Fax: +48 32 609 04 60

PORTUGAL
AIR LIQUIDE SOLDADURA LDA
Rua Dr. António Loureiro Borges, 4-2° Arquiparque
Miraflores - 1495-131 ALGÉS
Tel: +351 21 41 64 900 - Fax: +351 21 41 69 40

ROMANIA
DUCTIL
Aleea Industriilor Nr 1 - 120224 BUZAU
Tel.: +40 238 722 058 - Fax: +40 238 716 861

RUSSIA
AIR LIQUIDE WELDING
17 Vorontsovskaya Str. - 109147 MOSCOW
Tel.: +7 495 641 28 98 - Fax: +7 495 641 28 91

SCANDINAVIA
OERLIKON SKANDINAVIEN AB
Krossverksgatan 7 - 216 16 LIMHAMN
Tel.: +46 (0)40 670 15 00 - Fax: +46 (0)40 670 15 01

SLOVAKIA
AIR LIQUIDE WELDING CENTRAL EUROPE S.R.O.
Hlohovecká 6 - 951 41 NITRA - LUŽIANKY
Tel.: +421 37 692 4610 - Fax: +421 37 651 28 04

SPAIN
OERLIKON SOLDADURA SA
Poligono Industrial la Noria Carretera de Castellon
Km-15,500 - 50730 El Burgo de Ebro - ZARAGOZA
Tel.: +34 976 10 47 00 - Fax: +34 976 10 42 67

SWITZERLAND
OERLIKON SCHWEISSTECHNIK AG
Mandachstrasse 54 - CH 8155 NIEDERHASLI
Tel.:+41 44 3076 111 - Fax: +41 44 3076 112

THAILANDE
AIR LIQUIDE WELDING THAILAND Co. Ltd.
40 Moo 6 - Ramindra Road Km 9.5 - KHANNAYAO, BANGKOK 10230
Tel.: +66 29 43 2250 - Fax: +66 29 43 2256

UAE
AIR LIQUIDE WELDING MIDDLE EAST FZE
Jebel Ali free zone warehouse No. FZS1AH05
P.O. BOX 18734 - Jebel Ali - DUBAI
Tel.: +971(0)48861606 - Fax: +971(0)48861608

U. K.
AIR LIQUIDE WELDING Ltd
Low March / London Road - DAVENTRY - Northants NN11 4SD
Tel.: +44 1 327 70 55 11 - Fax: +44 1 327 70 13 10

UKRAINE
AIR LIQUIDE WELDING UKRAINE, Llc.
Moskovskij Prospect 199 - Office 339 - 61037 KHARKOV
Tel.: +38 057 728 08 52- Fax: +38 057 728 08 53

Contact pour tout autre pays :

ALW Export Department Italy
Via Torricelli15/A
37135 VERONA
Tel.: +39 045 82 91 511- Fax: +39 045 82 91 536
E-mail: export.alwitaly@airliquide.com

ALW Export Department France
13, rue d'Epluches
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73
E-mail: export.alwfrance@airliquide.com

AIR LIQUIDE
www.airliquide.com

Air Liquide est leader mondial des gaz pour l'industrie, la santé et l'environnement, présent dans plus de **75 pays** avec **43 000 collaborateurs**. Oxygène, azote, hydrogène, gaz rares sont au cœur du métier d'Air Liquide, depuis sa création en 1902. A partir de ces molécules, Air Liquide réinvente sans cesse son métier pour anticiper les défis de ses marchés présents et futurs. Le Groupe innove au service du progrès, tout en s'attachant à allier croissance dynamique et régularité de ses performances. Air Liquide combine ses nombreux produits à différentes technologies pour développer des applications et services à forte valeur ajoutée, pour ses clients et la société.

Air Liquide Welding France se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis.
Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

© ALW - W000370598 - 03/2011 - H1 - PLDB 7012